



# Anticongelante Concentración Especial

Anticongelante/Refrigerante para motores a gasolina

## DESCRIPCIÓN

El **Anticongelante Concentración Especial** 17% es un fluido anticongelante y refrigerante previamente diluido al 17% en agua desionizada (libre de los minerales que producen la dureza del agua como el calcio y el magnesio), especialmente desarrollado con la tecnología más moderna para proteger todos los sistemas de enfriamiento de automóviles y camiones ligeros, formulado a base glicoles de la más alta calidad y potentes agentes inhibidores de la corrosión y la herrumbre.

## PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Al usarse en conjunto con el anticongelante que ya se encuentra cargado en el sistema de enfriamiento evita la ebullición y la formación excesiva de espuma para una adecuada disipación de calor.

- Su concentración es adecuada para realizar rellenos del sistema de enfriamiento.
- Además, su fórmula realizada con agua libre de minerales asegura que no se formarán depósitos por la dureza del agua asegurando la adecuada capacidad de bombeo.
- Es compatible con todos los componentes y materiales plásticos que forman parte del circuito de enfriamiento evitando que se provoquen picaduras en el sistema.
- Sus agentes inhibidores de corrosión garantizan mantener balance en la protección del sistema al usarlo para relleno.

## CAMPO DE APLICACIÓN

El **Anticongelante Concentración Especial** 17% debe emplearse directamente como relleno, no se debe agregar agua ni usar en ausencia de un refrigerante adecuado precargado en el sistema. No se debe mezclar con anticongelantes orgánicos, consulte su manual de usuario para mayor información.

## CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

| Anticongelante Concentración Ideal                       | Método ASTM | Resultado      |
|--|-------------|----------------|
| Apariencia   | Visual      | Brillante      |
| Color  | Visual      | Característico |
| Gravedad Específica @ 15 °C                              | D 1122      | 1.050          |
| Reserva Alcalina al 10% en vol., ml                      | D 1121      | 6.0            |
| Punto de Ebullición (con tapa de 15 psi de presión) , °C | D 1120      | 125            |
| pH   | D 1287      | 8.7            |

Los productos Quaker State, manejados y usados de acuerdo a las normas básicas de seguridad e higiene, no representan peligro alguno. Sin embargo, para mayor información, consulte la "Hoja de Seguridad del Material" correspondiente a este producto.

Los valores reportados en esta ficha técnica son características fisicoquímicas típicas, estos valores pueden variar debido a su Manufactura, lo cual no afecta el desempeño del producto.

Para cualquier duda acerca de los productos Quaker State y sus aplicaciones, no dude en contactar al área técnica en el teléfono 53 58 90 40 del área metropolitana de la Ciudad de México